

# Dichiarazione ai sensi del D.Lgs 14 marzo 2013, n. 33- art. 14

Spett.le  
CONSORZIO ZAI  
Verona

## DICHIARAZIONE

Il sottoscritto GIANDOMENICO ALLEGRI, componente del Consiglio Direttivo per il quinquennio 2016 - 2021, visto l'art. 14, comma 1, lett. d) ed e) del D. Lgs. 14 marzo 2013, n. 33,

## DICHIARA

di essere titolare delle seguenti cariche presso enti pubblici o privati [indicare le cariche rivestite (es. Presidente, componente di organi di governo o di controllo, ecc.), specificando l'Ente conferente e il compenso spettante]

Carica	Ente conferente	Compenso
ASSESSORE	COMUNE DI SOMMA CAMPANA	
MEMBRO CONSIGLIO D'AMMINISTRAZIONE	FONDAZIONE VERONA	
AMMINISTRATORE UNICO	FUTURA SISTEMI SRL	

di essere titolare dei seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica [indicare gli incarichi rivestiti (es. dirigenziale, di collaborazione, consulenza, ecc.), specificando l'Ente conferente e il compenso spettante]

Incarico	Ente conferente	Compenso

VERONA 05/08/2017  
(luogo, data)

Il Dichiarante



Ai sensi dell'art. 38, D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto, ovvero sottoscritta e presentata o inviata unitamente alla fotocopia non autenticata di un documento di identità del dichiarante.

**Allegati: copia documento di identità del dichiarante.**